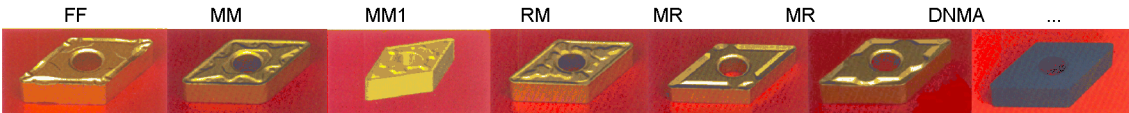


SANICOM

INDUSTRIAL TOOLS



METAL CUTTING - TURNING OPERATION



NEGATIVE INSERTS DN ...		HWK 101	HEK 201	HCM 301	HCM 351	HPM 201	HCK 101	HCP 201	HCP 151	HCP 251	HCP 301	HCP 351	HCP 401	HCP 451
FINISHING	0,4	DNMG 110404 FF								•				
	0,8	DNMG 110408 FF												
	0,2	DNGP 150402 FF1				•								
	0,2	DNGP 150402FN FF1				•								
	0,4	DNGP 150404 FF1				•								
	0,4	DNGP 150404FN FF1		•										
	0,8	DNGP 150408 FF1				•								
	0,8	DNGP 150408FN FF1		•										
	0,4	DNMG 150404 FF												
	0,4	DNMG 150404 FM1												
	0,8	DNMG 150408 FF												
	0,8	DNMG 150408 FM1				•								
	0,2	DNGP 150602 FF1					•							
	0,4	DNGP 150604 FF1					•							
	0,8	DNGP 150608 FF1					•							
	0,4	DNMG 150604 FF												
0,4	DNMG 150604 FM1			•	•									
0,8	DNMG 150608 FF													
0,8	DNMG 150608 FM1			•	•					•				
WIPER	0,4	DNMX 150404 WIP							•					
	0,8	DNMX 150408 WIP							•					
	0,4	DNMX 150604 WIP					•		•					
	0,8	DNMX 150608 WIP					•		•					
MEDIUM SOLICITATION	0,4	DNMG 110404 MM								•	•			
	0,8	DNMG 110408 MM							•	•	•		•	
	1,2	DNMG 110412 MM												
	0,4	DNMG 150404 MM								•	•		•	
	0,4	DNMG 150404 MM1				•							•	
	0,8	DNMG 150408 MM							•	•	•		•	
	0,8	DNMG 150408 MM1							•	•	•		•	
	1,2	DNMG 150412 MM								•	•		•	
	0,4	DNMG 150604 MM								•	•	•	•	
	0,4	DNMG 150604 MM1			•	•	•						•	
	0,8	DNMG 150608 MM			•	•	•			•	•	•	•	
	0,8	DNMG 150608 MM1			•	•	•			•	•	•	•	
1,2	DNMG 150612 MM							•	•	•	•	•		
ROUGHING	0,8	DNMG 110408 RM												
	1,2	DNMG 110412 RM												
	0,8	DNMG 150408 RM								•	•		•	
	0,8	DNMG 150408 RM1				•							•	
	1,2	DNMG 150412 RM								•	•		•	
	0,8	DNMG 150608 RM					•	•		•	•	•	•	
	0,8	DNMG 150608 RM1			•	•							•	
1,2	DNMG 150612 RM											•		
CAST IRONS	0,8	DNMA 150608	•											
	1,2	DNMA 150612												

MATERIAL DESIGNATIONS					
P	•	STEELS	M	•	STAINLESS STEELS
K	•	CAST IRONS	N	•	ALUMINIUM & ALLOYS