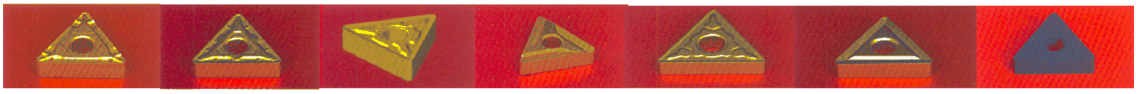
S A N I C O M
INDUSTRIAL TOOLS

METAL CUTTING - TURNING OPERATION

FF MM MM1 ER/EL RM MR TNMA ...



NEGATIVE INSERTS TN ...			HWK 101	HCM 301	HCM 351	HPM 201	HCK 101	HCP 101	HCP 151	HCP 251	HCP 301	HCP 351	HCP 401	HCP 451	
FINE FINISHING	0,4	TNMG 160404 FF								•					
	0,8	TNMG 160408 FF								•					
	1,2	TNMG 160412 FF													
	0,4	TNMG 220404 FF						• •							
	0,8	TNMG 220408 FF						• •							
MEDIUM SOLICITATION	0,4	TNMG 160404 MM							•	• •	•	•			
	0,4	TNMG 160404 MM1			•	•									
	0,8	TNMG 160408 MM							•	• •	•	•	•		
	0,8	TNMG 160408 MM1			•					•		•			
	1,2	TNMG 160412 MM								•					
	1,2	TNMG 160412 MM1			•										
	0,4	TNMG 220404 MM								• •		•			
	0,8	TNMG 220408 MM								• •		•			
	0,8	TNMG 220408 MM1			•					•					
	1,2	TNMG 220412 MM1			•										
LIGHT ROUGHING	0,4	TNMG 160404 EL						•		•			•		
	0,4	TNMG 160404 ER						•		•			•		
	0,8	TNMG 160408 EL						•		•			•		
	0,8	TNMG 160408 ER						•		•			•		
	0,8	TNMG 160408 RM						• •		• •					
	1,2	TNMG 160412 RM													
	0,8	TNMG 220408 RM							•			•			
	1,2	TNMG 220412 RM													
ROUGHING	0,8	TNMM 160408 RR								•					
	0,8	TNMM 220408 RR								•					
CAST IRONS	0,4	TNMA 110304													
	0,4	TNMA 160404													
	0,8	TNMA 160408													
	1,2	TNMA 160412													
	0,4	TNMA 220404													
	0,8	TNMA 220408													
	1,2	TNMA 220412													
	1,6	TNMA 220416													
	1,6	TNMA 270616													

MATERIAL DESIGNATIONS						
P	•	STEELS		M	•	STAINLESS STEELS
K	•	CAST IRONS		N	•	ALUMINIUM & ALLOYS