

# SANICOM

## INDUSTRIAL TOOLS

### METAL CUTTING - TURNING OPERATION



		FF	MM	MM1	MR	RM1	RM	WNMA																	
NEGATIVE INSERTS WNM ...										HVK 101	HCM 301	HCM 351	HPM 201	HCK 101	HCP 101	HCP 151	HCP 251	HCP 301	HCP 351	HCP 401	HCP 451				
FINISHING	0,4	WNMG 060404 FF																							
	0,8	WNMG 060408 FF																							
	0,4	WNGP 080404 FF1										•													
	0,4	WNMG 080404 FF															•								
	0,8	WNGP 080408 FF1										•													
	0,8	WNMG 080408 FF																							
	1,2	WNMG 080412 FF																•							
WIPER	0,4	WNMX 080404 WIP											•	•											
	0,8	WNMX 080408 WIP											•	•											
MEDIUM SOLICITATION	0,4	WNMG 060404 MM															•	•							
	0,8	WNMG 060408 MM															•	•							
	1,2	WNMG 060412 MM																							
	0,4	WNMG 080404 MM																•	•						
	0,4	WNMG 080404 MM1										•	•												
	0,8	WNMG 080408 MM															•	•	•	•					
	0,8	WNMG 080408 MM1										•	•									•			
	1,2	WNMG 080412 MM																•	•	•	•				
	1,2	WNMG 080412 MM1																							
LIGHT ROUGHING	0,4	WNMG 060404 MR	•																						
	0,8	WNMG 060408 MR																							
	0,4	WNMG 080404 MR	•																						
	0,8	WNMG 080408 MR										•													
	0,8	WNMG 080408 RM1										•													
ROUGHING	0,8	WNMG 060408 RM																							
	1,2	WNMG 060412 RM																							
	0,8	WNMG 080408 RM																							
	1,2	WNMG 080412 RM																							
	1,6	WNMG 080416 RM																							
CAST IRONS	0,8	WNMA 080408																							
	1,2	WNMA 080412																							

MATERIAL DESIGNATIONS			
P	•	STEELS	M • STAINLESS STEELS
K	•	CAST IRONS	N • ALUMINIUM & ALLOYS